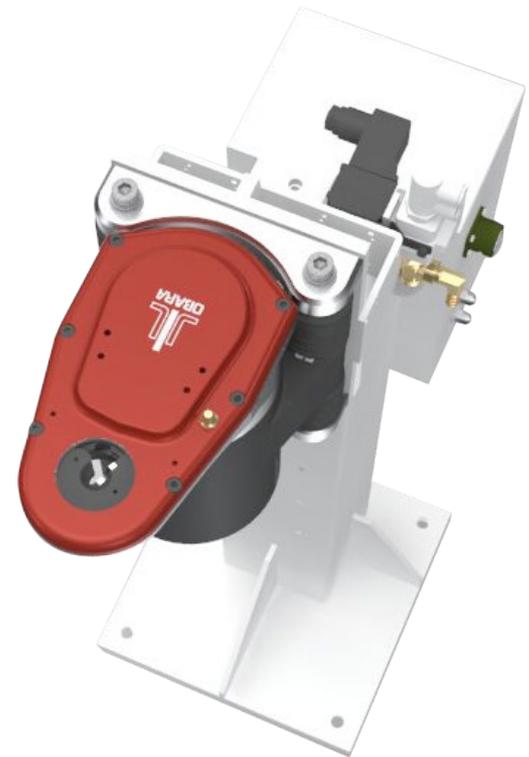


O B A R A K O R E A

Auto Tip Dresser

(자동 팁 절삭 장치)



CONTENTS

- 01 **ATD-LS**
- 02 **특징**
- 03 **MOTOR-SPEC 비교**
- 04 **옵션**

01 ATD-LS

ATD (Auto Tip Dresser)

- SPOT WELDING GUN의 TIP을 자동으로 연마하는 기기

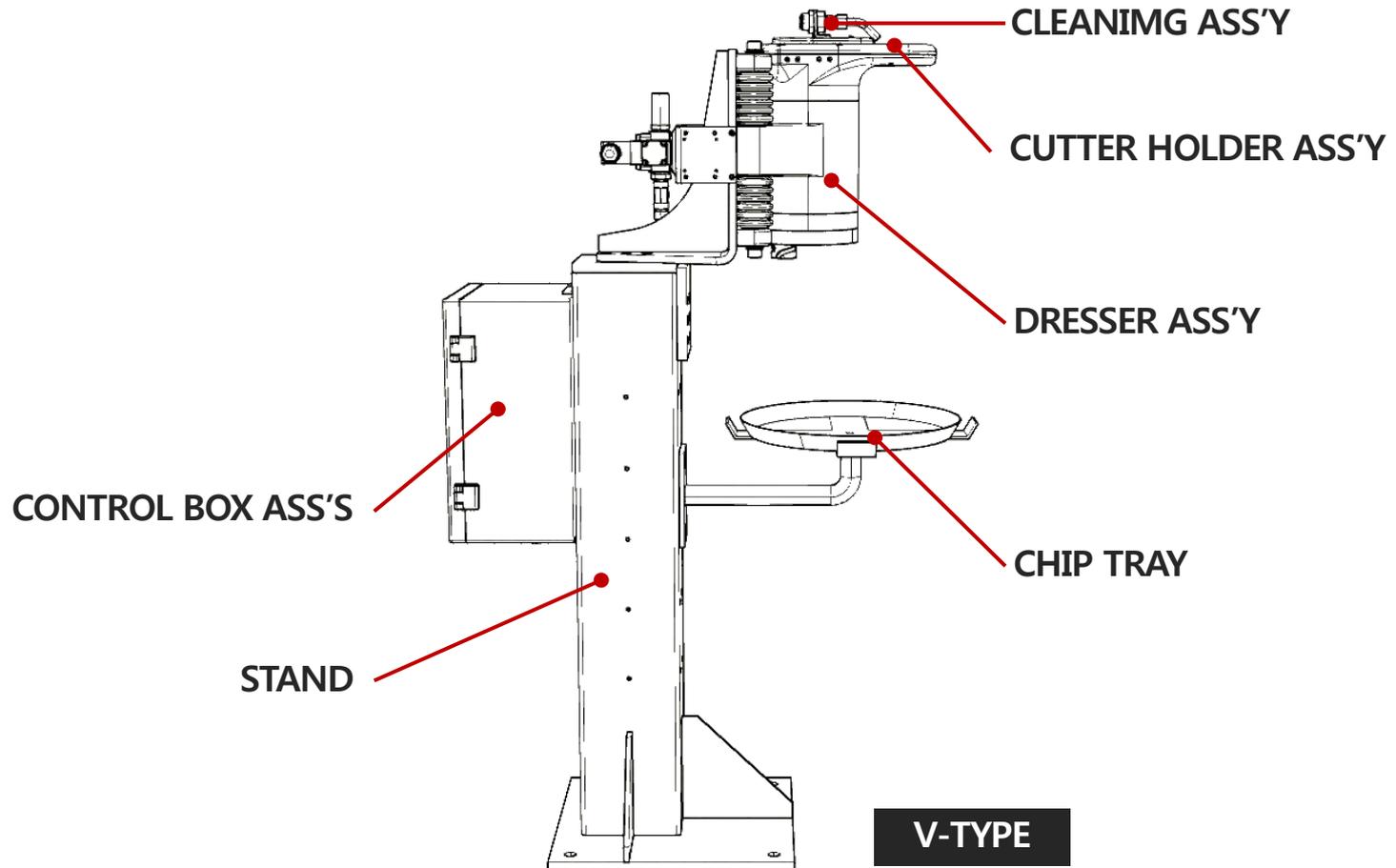
ATD-LS

- ATD-LS는 저가압 고속 회전형 연마장치로 가압력 80Kg ~ 110Kg정도의 ROBOT GUN에 사용되는 기기



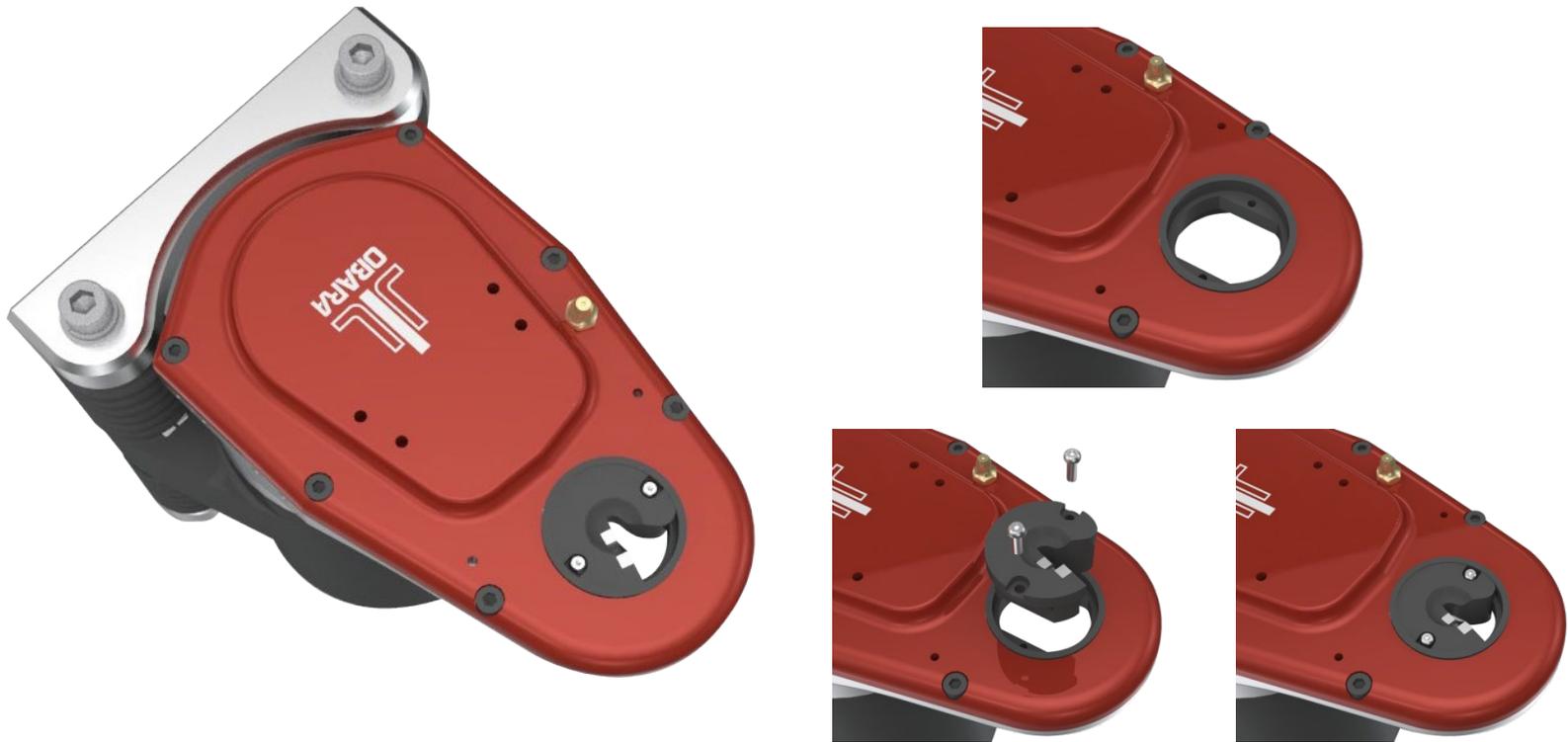
01 ATD-LS

각 부 명칭 및 구조



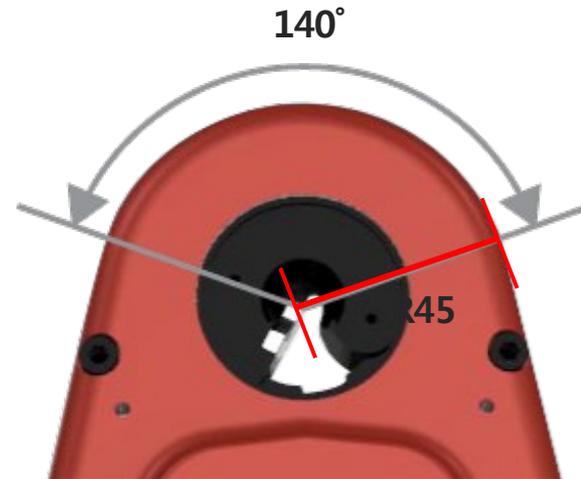
02 ATD-LS 특징

1. CUTTER HOLDER 매립형 CUTTER HOLDER



02 ATD-LS 특징

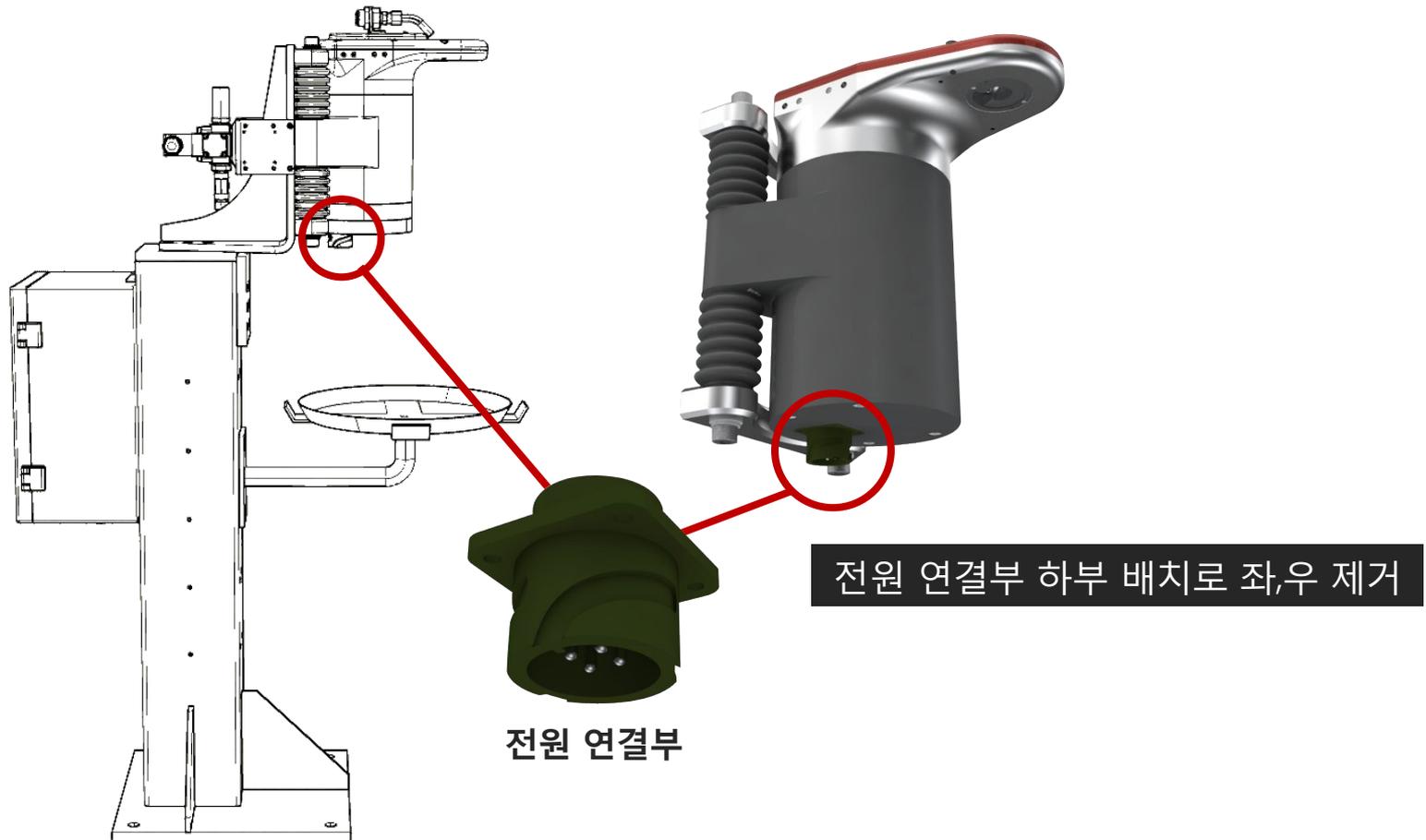
2. ATD Head부 140° 원형 설계



ATD Head부 140° 원형 설계로
GUN 진입성 향상

02 ATD-LS 특징

3. 전원 연결부 하부 배치

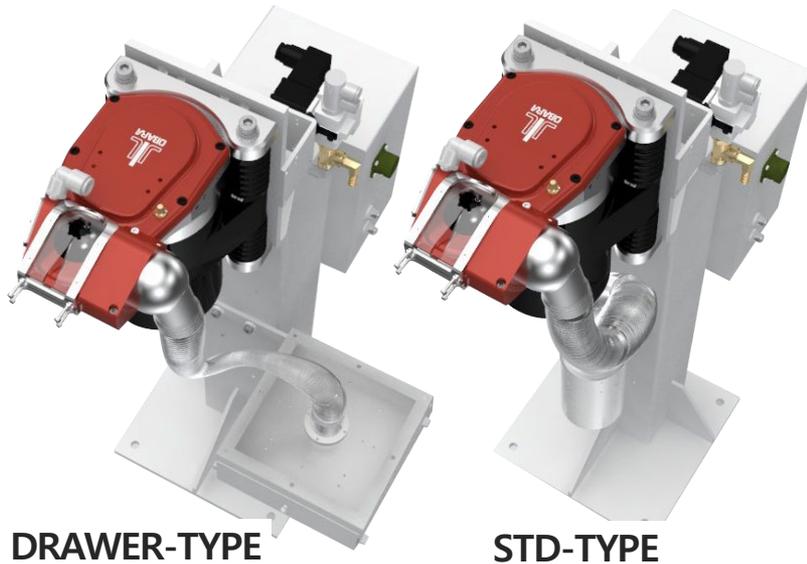


03 MOTOR SPEC 비교



| | ATD LS | ATD HS | ATD NS |
|----------|--|--------------------------|--------------------------|
| 출력 | 750W | 1000W | 600W |
| 외형 사이즈 | 240(W) x 167(D) x 268(H) | 304(W) x 191(D) x 250(H) | 230(W) x 210(D) x 291(H) |
| 입력 전원 | 3상, AC200v ~AC480v | | |
| 주파수 | 50/60 Hz | | |
| 회전수(RPM) | 350~440 | 360~450 | 150~175 |
| 감속비 | 4:1 | | 10:1 |
| 드레싱 시간 | 0.8~1.2초 | | 1.0~2.0초 |
| 가압력 | 80~110Kgf | 80~120Kgf | 100~200Kgf |
| 회전방향 | 좌측 | | |
| EQ | Spring, ±10mm | Spring, ±14mm | |
| 중량(Kg) | 13.2 | 19 | 14.3 |
| Option | TDC, TSS-3, TSS-3C, Chip Collector, Stage Module, 보정 Plate (Servo Gun), Color Sensor | | |

04 ATD-LS 옵션



※ 작동원리

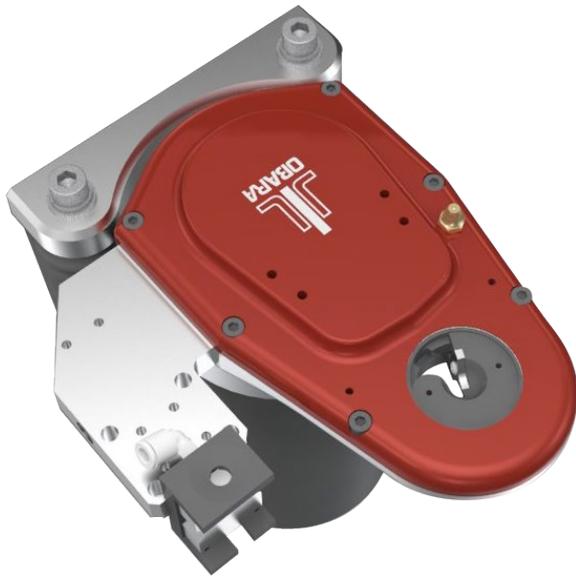
CAP TIP의 CHIP의 비산을 방지하여 한 곳으로 모으는 역할



1. Chip Collector

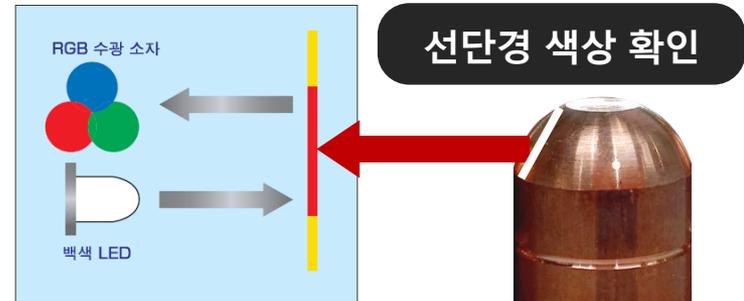
드레싱 시 발생하는 CHIP을 수집하는 장치로서 CHIP이 ATD 본체 및 주위에 비산되어 기타 장비 (정치식, 로봇, 지그) 및 주위 장비의 오류를 방지하고 생산 현장의 환경을 개선하기 위한 장치

04 ATD-LS 옵션



2. Color Sensor

※ 작동원리



색차 판별 성능을 향상, RGB 신호 처리
당사 기존 제품에서는 어려웠던
미세한 색차도 판별 가능
티칭을 통해 최적의 색으로 자동 선택.

04 ATD-LS 옵션

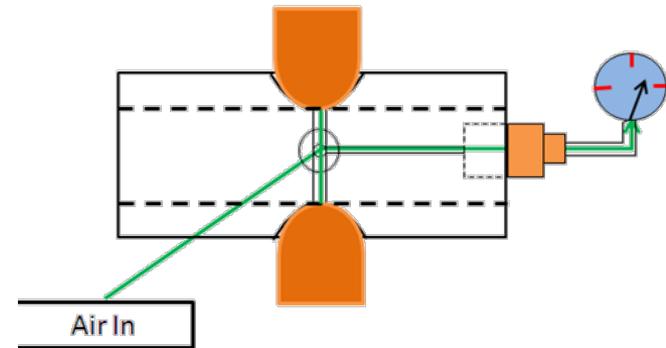


3. TDC(Tip Dressing Checker)

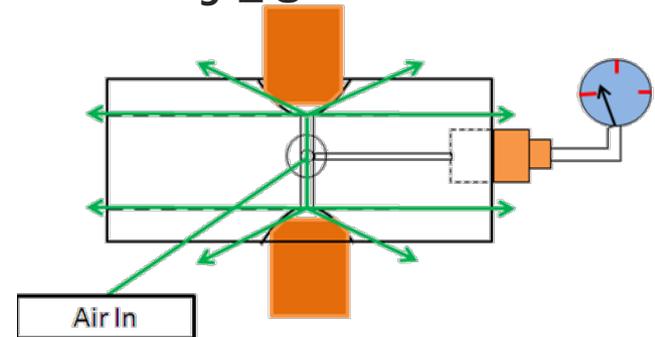
특수 JIG에 GUN TIP을 가압시켜 JIG와 TIP의 일치 정도의 차이를 Air 압력 수치로 판단하는 장치

※ 개략도

1) TIP Dressing 양호



2) TIP Dressing 불량



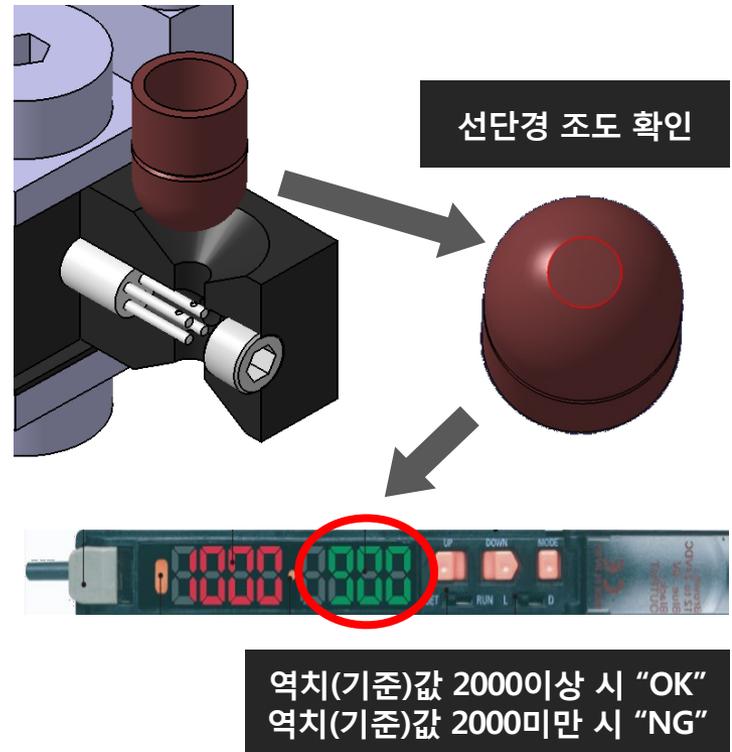
04 ATD-LS 옵션



4. TSS-3

전극의 선단경에 빛을 조사하여 반사되는 조도를 수치값으로 나타내어 양, 불을 판단하는 장치

※ 작동원리



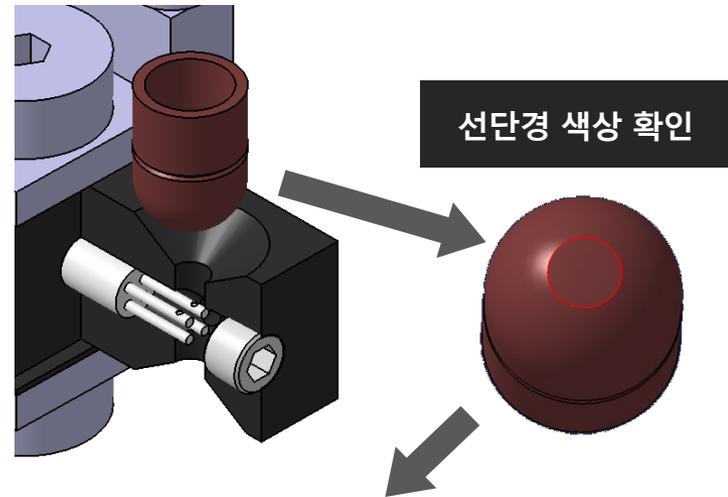
04 ATD-LS 옵션



5. TSS-3C

전극의 선단경에 빛을 조사하여 반사되는 색상을 수치값으로 나타내어 양, 불을 판단하는 장치

※ 작동원리



역치(기준)값 2000이상 시 "OK"
역치(기준)값 2000미만 시 "NG"